



robin

La qualité en peinture

Technisches Merkblatt  
Aktualisiert: 05/2015

## EPOMAIL METALLGRUND OBERFLÄCHENTOLERANTER ZINKPHOSPHAT-EPOXIDHARZPRIMER

RAL 7035 ART.-NR. 203-14330  
RAL 1020 ART.-NR. 203-81020

<b>ZWECKBESTIMMUNG</b>	<b>EPOMAIL METALLGRUND ist ein Zweikomponenten-Rostschutzprimer auf Epoxidharzbasis mit Zinkphosphat. Empfohlen als Rostschutz für Lacksysteme, die chemischen Aggressionen durch Basen, Säuren oder Salz ausgesetzt sind.</b>
<b>EINSATZGEBIET</b>	*Rostschutz von Metallstrukturen und Industrieanlagen in städtischer, industrieller und maritimer Umgebung * Im Neubau oder zur Instandsetzung
<b>UNTERGRÜNDE</b>	* Eisen, Stahl, Guss (Eisenmetalle), * Alte verträgliche Grundierungen in gutem Zustand
<b>WESENTLICHE MERKMALE</b>	⇒ Schnell trocknend ⇒ Enthält Zinkphosphat ⇒ Hohe Deck- und Füllkraft ⇒ Oberflächentolerant: kann auf jeder Art von Anstrichmittel aufgetragen werden
<b>KENNDATEN</b>	<p>Klassifizierung: AFNOR NF T36-005 Familie 1 Klasse 6b Art des Harzes: Polyamidvernetztes Epoxidharz Erscheinung des trockenen Films: Samtmatt Trockenmasse in Gewicht: <math>71 \pm 2 \%</math> (<math>55 \pm 2\%</math> Volumenanteil) Dichte: <math>1,48 \pm 0,05</math> Viskosität der Mischung bei 20°C: <math>180 \pm 5</math> Sekunden mit FORD-Becher 4 Flammpunkt: <math>&lt; 21^\circ\text{C}</math> Trocknungszeit bei 20°C, 60% r.F.: Staubtrocken: 90 Minuten und 40 µm trocken: Handtrocken: 180 Minuten <b>Überstreichbar: nach 4 Stunden Trocknungszeit</b> Theoretische Ergiebigkeit: <math>\pm 12 \text{ m}^2/\text{kg}</math> bei 40 µm trocken auf glattem Untergrund und ohne Verlust <b>Empfohlene Schichtdicke: 80 Mikron trocken (kann gemäß ISO 12944 variieren)</b> <b>Lebensdauer der Mischung: 8 Stunden</b></p>

### Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange  
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58  
[peintures@robin.lu](mailto:peintures@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange  
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880  
[peintures.standex@robin.lu](mailto:peintures.standex@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)



robin

La qualité en peinture

Technisches Merkblatt  
Aktualisiert: 05/2015

Ausrüstung		Verdünnung
Auftragung	Pinself:	0 bis 5 % THINNER CELLO
	Automatische Lackiermaschine:	Auf Anfrage
	Druckluftpistole:	0 bis 15 % THINNER CELLO
	Airless-Spritzpistole:	

#### REINIGUNG DER AUSRÜSTUNG

THINNER CELLO

#### ÜBERSTREICHUNG

Nach mindestens 4 Stunden Trocknungszeit mit Anstrichmitteln auf Epoxid-, Polyurethan-, Alkyd-, Chlorkautschuk-, Vinyl-, usw. -harzbasis.

#### EMPFEHLUNGEN

Auftragsbedingungen und -umgebung:  
\* Die empfohlene Umgebungs- und Untergrundtemperatur liegt über 7°C und unter 35°C  
\* Für die Verarbeitung bei Temperaturen unter 7°C verwenden Sie den Epoxidhärter SR Art.-Nr. L-17046  
\* Nichtkondensierender Untergrund: Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.  
\* Relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %

#### FARBTÖNE

RAL 7035 und RAL 1020  
Andere Farbtöne: auf Anfrage

#### GEBINDE

A-Komponente: Farbbasis: 2 ltr – 8 ltr  
B-Komponente: Epoxidhärter L11174: 0,5 ltr – 2 ltr  
B-Komponente zur schnellen Trocknung und Verwendung bei niedriger Temperatur: Epoxidhärter SR L-17046: 0,3L und 1,2 L auf 2L bzw. 8L der A-Komponente

#### AUFBEWAHRUNG

1 Jahr in verschlossenen und ungeöffneten Originalgebinden  
In einem belüfteten Raum bei einer Temperatur zwischen + 5 und + 35°C lagern.

#### HYGIENE, SICHERHEIT, TRANSPORT

Siehe zugehöriges Sicherheitsdatenblatt  
**Voc:** EU-Grenzwert (Kat. IIA/j): 500g/l(2010)  
Epomail Metallgrund Komponente A+B+Verdünner: 379g/l

*Anmerkung: Dieses Merkblatt hebt jedes vorherige Merkblatt zum gleichen Produkt auf und ersetzt dieses. Es obliegt unseren Kunden, bei uns nachzufragen, ob es nicht durch eine aktuellere Fassung ersetzt worden ist. Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben haben nur unverbindlichen Charakter und können keine für die Art und den Zustand der zu überstreichenden Untergründe geeignete Beschreibung ersetzen.*

#### Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange  
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58  
[peintures@robin.lu](mailto:peintures@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange  
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880  
[peintures.standex@robin.lu](mailto:peintures.standex@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)